

# WOLFRASYN ULAF

Графитосодержащая высокотемпературная паста



## Преимущества для Вас

- Используется в качестве тонкой смазочной плёнки для тихоходных подшипников качения и скольжения
- Применяется при температурах до 400 °С
- Может использоваться также и при низких температурах
- Высокая прочность на сжатие

## Описание

WOLFRASYN ULAF – это графитосодержащая высокотемпературная паста для смазывания тонкой смазочной плёнкой подшипников качения и скольжения. В состав пасты входит полигликолевое масло и неорганическое твёрдое смазочное вещество (графит). При температурах свыше 200 °С синтетическое базовое масло испаряется, твёрдое смазочное вещество работает как сухая смазка до 400 °С.

## Применение

WOLFRASYN ULAF хорошо зарекомендовал себя для смазывания подшипников закатных тележек обжиговых печей в керамической промышленности, а также для подшипников вращающихся питателей в высокотемпературном применении в стекольной промышленности. Другими областями применения пасты являются: подшипники роликовых конвейеров на сталелитейных заводах, конвейерные и транспортные цепи в высокотемпературном применении, а также подшипники скольжения, работающие при высоких температурах.

## Указания по применению

Важно:

WOLFRASYN ULAF наносится тонкой плёнкой! Перед нанесением пасты узел трения необходимо очистить растворителем. Антикоррозийное покрытие подшипников необходимо смыть перед первым применением WOLFRASYN ULAF. После очистки подшипников паста наносится кистью средней твёрдости равномерно по всему жёлобу подшипника. Рекомендуется во время нанесения пасты несколько раз провернуть подшипник, чтобы достичь хорошего распределения пасты по всему жёлобу подшипника. Если при прокручивании подшипника выдавливается небольшой излишек пасты, его удаляют кистью. Ориентировочные значения для смазки подшипников:

Чистые подшипники должны заполняться пастой максимум на 15% свободного пространства подшипника. Заполняемое количество пасты рассчитывается по эмпирической формуле  $d \times B \times 0,005 = g$

- $d$  = внутренний диаметр подшипника в мм
- $B$  = ширина подшипника в мм
- $g$  = вес смазочного материала в граммах
- В случае с фосфатированными подшипниками нужно проверять, не имеет ли подшипник предварительно заложенную смазку. Если имеет, то эту смазку нужно удалить перед нанесением WOLFRASYN ULAF. Пастой заполняется 10% свободного пространства подшипника. Повторное смазывание:

При температурах свыше 200 °С смазывание обеспечивается сухой смазочной плёнкой, которая со временем вырабатывается. Поэтому необходимо проводить контроль после прибл. 12 месяцев эксплуатации. После 24 месяцев необходимо обязательно производить повторное смазывание. Это же относится и к случаю, если подшипник вращается с усилием, или при вращении подшипника слышен скрип. Перед повторным смазыванием необходимо осторожно обдуть подшипник сухим воздухом, чтобы удалить всю влагу. Если при осмотре подшипника на жёлобе выявляются металлические блестящие колеи, это является показателем, что смазочная плёнка истощена. В этом случае необходимо основательное досмазывание с помощью WOLFRASYN ULAF. Подшипники, которые прошли два повторных смазывания, должны, как правило, заменяться, также это относится и к случаям, когда на подшипнике видны следы износа или коррозии.

## Паспорт безопасности

Паспорт безопасности можно запросить на нашем сайте [www.klueber.com](http://www.klueber.com). Вы также можете получить его у Вашего контактного лица компании Klüber Lubrication.



# WOLFRASYN ULAF

Графитосодержащая высокотемпературная паста

Упаковка	WOLFRASYN ULAF
ведро, 25 кг	+
банка, 600 г	+

Информация о продукте	WOLFRASYN ULAF
Артикульный номер	003001
Верхний уровень рабочей температуры	400 °C / 752 °F
Нижний уровень рабочей температуры	-30 °C / -22 °F
Рабочая пенетрация, DIN ISO 2137, 25°C, верхний уровень значения	320 x 0.1 мм
Рабочая пенетрация, DIN ISO 2137, 25°C, нижний уровень значения	290 x 0.1 мм
Давление истечения смазок DIN 51805-2, температура при испытании: -30°C	<= 1 400 мбар
Тест на четырёхшариковой машине, DIN 51350 ч.04	>= 3 600 Н
Плотность при 20°C	прибл. 1,30 г/см <sup>3</sup>
Цвет	чёрный
Минимальный срок хранения при условии хранения продукта в оригинальной закрытой таре в сухом месте без замораживания	36 мес.

## Klüber Lubrication – your global specialist

Инновации в мире трибологии – наша страсть. Консультанты Klüber Lubrication, поддерживая с клиентами тесный личный контакт, помогают им добиться успеха во всем мире, во всех отраслях промышленности и во всех сегментах рынка. Благодаря смелым техническим решениям наш опытный и компетентный персонал вот уже более 80 лет производит высокоэффективные смазочные материалы, отвечающие постоянно повышающимся современным требованиям.

ООО "Клүбер Лубрикешн"  
Москва, просп. Андропова, д. 18, корп. 6, офис 5-12  
Тел. +7 (499) 418-00-33, [www.klueber.ru](http://www.klueber.ru)

Данный информационный листок предназначен для технического подготовленного читателя и содержит информацию о возможном применении продукта, которой мы обладали на момент публикации. Он не содержит гарантий тех или иных качеств продукта и не освобождает пользователя от необходимости проводить предварительные испытания с выбранным продуктом. Указаны ориентировочные значения показателей, зависящие от состава смазочного материала, предполагаемой цели использования и метода нанесения. В зависимости от характера механико-динамической и химической нагрузки, температуры, времени эксплуатации и давления характеристики смазочных материалов могут изменяться. Эти изменения характеристик продукта могут повлиять на работу детали. Мы рекомендуем Вам связаться с нашими техническими консультантами, чтобы обсудить Ваш конкретный случай. По возможности мы с удовольствием предоставим Вам образец продукта для испытаний. Мы постоянно работаем над улучшением нашей продукции, поэтому компания Klüber Lubrication оставляет за собой право в любое время и без предварительного уведомления изменить все технические характеристики, содержащиеся в данном информационном листке.

Издатель и авторское право: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Перепечатка, полностью или частично, разрешена только после предварительной консультации с Klüber Lubrication München SE & Co. KG, с указанием источника и передачей копии документа.